Page 1 of 1 Searching PAJ

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number: 2000-316724

(43) Date of publication of application: 21.11.2000

A47J 31/02 (51)Int.CI.

(21)Application number: 2000-122349 (71)Applicant: FIANARA INTERNATL BV

(22) Date of filing: 24.04.2000 (72)Inventor: SCHMED ARTHUR

ZUELLIG HEINZ

(30)Priority

Priority number : 99 753 Priority date: 23.04.1999 Priority country: CH

> 00 491 15 03 2000 CH

(54) ASSEMBLY FOR SUPPLYING PREVIOUSLY PACKED COFFEE VESSEL TO PREPARATION UNIT OF COFFEE MACHINE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To supply a previously packed coffee vessel to a preparation unit by storing multiple cartridges where the coffee vessels are stored and individually supplying the coffee vessels into the preparation unit.

SOLUTION: An assembly 1 for supply is arranged on a turn table 5 and a magazine 3 for storing the cartridges 4 is disposed. A latch member is arranged in each cartridge 4 to hold the coffee vessel and the vessel is opened one by one by a controlled operation. The turn table 5 is arranged on a board member 6 and it is fixed and positioned by a receiving member. The receiving

member is directly arranged on the adjustment chamber of the preparation unit 2 and soon after that fixed to a

prescribed position by a snap system. When the cartridge 4 is in an operation position, the inner vessel 10 with coffee is supplied into the adjustment chamber of the unit 2.

(19) 日本図特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(II)特許出職公開發号 特開2000-316724 (P2000-316724A)

(P2000-316724A) (43)公陽日 平成12年11月21日(2000.11.21)

(51) Int.CL' 織別配号 A 4 7 J 31/02

FI A47J 31/02 ラーマコード(参考)

審査請求 未請求 請求項の数14 OL (全 8 頁)

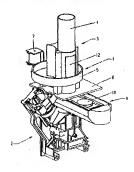
(21)出職番号	特權2000-122349(P2000-122349)	(71)出職人	500188819
		}	フィアナラ インターナショナル ペスロ
(22)出籍日	平成12年4月24日(2000.4.24)	ļ	ーテン フェンノートシャップ
		1	FIANARA INTERNATION
(31)優先権主張番号	19990753/99	i	AL B. V.
(32)優先日	平成11年4月23日(1999.4.23)	1	オランダ団 1079 エル ハー アムステ
(33)優先權主要包	スイス (CH)	}	ルダム アムステルデイク 166 リヴァ
(31)優先権主張書号	20000491/00		ーステート ビルディング
(32) 橫先日	平成12年3月15日(2000.3.15)	(72) 発明者	アーサー シュメッド
(33) 優先權主張国	スイス (CH)	1	スイス圏 8635 オーベルドゥエルンテン
			ラングルエティシュトラーセ 87
		(74)代理人	100059258
			非理士 杉村 戦秀 (外2名) 最終質に続く

(54) 【発明の名称】 予めパック語めされたコーヒー容器をコーヒーマシンの調製ユニットへ供給する親立体

(57)【要約】

【謙難】 コーヒーマシンの調製ユニットへ予めバック 結めされたコーヒー容器を供給するための組立体を提集 する。

「解決手段」 未突明は、コーヒー領表をバック勧めした管金を開発コットの共通されたのの温度体を見続い た管金を開発しまっトの共通されたのの温度体を開 まするものである。本単立体は、翻載チャンパーやおよび、顕 繋するコーヒー管器を収削したが一トリッシを吹音するの に高さまれていまった。また、その に高さまれていまった。また、本地はなど、コーヒー の温されていまった。また、本地はなど、コーヒー と個ない。また、本地はなど、コーヒー は、コートの一般を関係したが一トリッシを吹音するの に高さまれていまった。、また、本地はなど、コーヒー は、これに、コートの一般をできるの にあされていまった。 は、コートの一般をできるの。 は、コートの一般をできるの。 は、コートの一般をできるの。 は、コートの一般をできるの。 は、コートの一般をできる。 は、コートのの一般をできる。 は、コートのの一般をできる。 は、これをできる。



(2)

【特許請求の範囲】

【顯水項1】 コーヒー粉末を詰めた容器を、調製チャ ンバー手段を有する調製ユニット手段へ供給する。調製 する前記コーヒー容器手段を収容するのに適合させたマ ガジン手段を具える組立体であって、

前記マガジン手段が回転可能で、かつ、前記コーヒー容 器手段を収容する多数の前記カートリッジ手段を収容す るように適合され、それによって前記コーヒー容器手段 を前記顕製ユニット手段内へ個々に供給するための手段 を設けたことを特徴とする組立体。

【請求項2】 前記マガジン手段をターンテーブル手段 上に配置し、前記ターンテーブル手段は、前記調製ユニ ット手段が初期位置または静止位置にあるときに、前記 調製チャンバー手段前記カートリッジ手段の内の一つを 前記調製チャンバー手段の上方に垂直に位置決めするよ うに回転可能であることを特徴とする、請求項1記載の 組立体。

【請求項3】 前記コーヒー容器手段を前記調製コニッ ト手段へ個々に供給するための手段がラッチ手段を具 え、とのラッチ手段が、連続的に開放するコーヒー容器 20 設するブッシュロッド手段を設け、前記ブッシュロッド を保持するように適合され、かつ、前記コーヒー容器を 制御された動作によって開放するように適合させたこと を特徴とする、請求項1または2記載の組立体。 【請求項4】 前記ラッチ手段が回転可能であり、か

つ。コーヒー容器を保持および支持するためにそれぞれ 適合させた静止面手段を具える蟾部手段を有し、前記ラ ッチ手段の回転によって、支持されたコーヒー容器の最 下部が開放され、次のコーヒー容器が支持されることを 特徴とする、請求項3記載の組立体。

ヒー容器手段を収容するために適合された前記マガジン 手段と、個々のコーヒー容器を収容するように適合させ た前記調製ユニット手段との間に設けたことを特徴とす る. 請求項1記載の組立体。

【請求項6】 前記引き出しユニット手段に前記コーヒ 一容器を垂直に支持するための保持手段を設け、それに よって、前記引き出し手段が十分に押し込まれると前記 保持手段がコーヒー容器を開放し、そのため前記コーヒ 一容器が前記調製ユニット手段の前記調製チャンバー手 体.

【請求項7】 輸記ラッチ手段を作動させるレバー機構 手段によって前記ラッチ手段と有効に結合した電磁手段 を設けたことを特徴とする。請求項1~6のいずれか1 項記載の組立体。

【請求項8】 前記レバー機構手段が回転可能に配置し た固定レバー手段を具え、この固定レバー手段の一進が 前記電磁石手段と接続し、他端が垂直に延在する作動ロ ッド手段と接続し、それによって前記作動ロッド手段が 段が、前記電磁石手段が作動したときに回転軸層りに軸 回転し、それゆえ最下部のコーヒー容器が開放され、同 時に、次のコーヒー容器が支持される。請求項?記載の 組立体。

【請求項9】 前記カートリッジ手段に収容されたコー ヒー容器内のコーヒーのブランドを電子的に認識するた めの 少なくとも一つのセンサ手段を設けたことを特徴 とする、請求項1記載の組立体。

【調求項】() 前記調製ユニット手段が調製チャンバ 10 一手段を具え、この調製チャンパー手段が静止位置と、 静止した閉鎖ビストン手段のある動作位置との間を軸回 転可能であることを特徴とする、請求項1記載の組立

【請求項11】 前記開鎖ビストン手段に、前記閲製チ ャンバー手段内に収容したコーヒー容器に孔を開けるよ うに適合させた多数の突起手段並びに 顕製したコーヒ 一飲料を通過させる多数の孔を設けたことを特徴とす る. 請求項1記載の組立体。

【職求項12】 前記期製チャンバー手段の底部上に立 手段が顔起頻製チャンバー手段に対して移動可能であ り、また、その前部に中空の突き刺し手段を配置し、前 記奏き刺し手段に、コーヒー容器に加熱した顕製用の水 を導入するための、半径方向に延在する複数の孔を設け たことを特徴とする、請求項10または11記載の組立

【請求項13】 前記ブッシュロッド手段を、使用済み のコーヒー容器を押し出すのに適合させたことを特徴と する、請求項12記載の組立体。

【請求項5】 引き出しユニット手段を、調製するコー 30 【請求項14】 個々のコーヒー容器を前記カートリッ ジ部材としてバック詰め用の被覆材に収容したことを特 欲とする、請求項1記載の組立体。

【発明の詳細な説明】 [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、予めバック詰めさ れたコーヒー容器をコーヒーマシンの諷刺ユニットへ供 給する組立体に関するものである。 [0002]

【従来の技術】コーヒー飲料を顕製するためには、連 股内へ落下することを特徴とする、請求項5記載の組立 40 富一投いたコーヒー豆が用いられる。通常のフィルター 式のコーヒーマシンの代わりに、半自動式または全自動 式に動作するエスブレッソマシンが幅広く使用されてい る。一般には、全自動式に動作するエスプレッソコーヒ ーマシンが、コーヒー豆を挽く豆焼きユニットと一体化 させて用いられている。

【0003】ここ数年において、カプセル中に予めバッ ク詰めをしたコーヒー容器を使用するコーヒーマシンが 市場に現れている。こうしたカブセルの利点は、カブセ ルが気密性にデザインされ、その結果カプセル内部のコ 前記ラッチ手段と有効に結合し、そのため前記ラッチ手 50 ーヒー粉末を長期間保存できるという事実から理解され よう。これらカブセルの調製のため、所定量の挽いたコ ーヒー粉末を充填したカプセルを収容するためのカプセ ル保持手段が組み込まれているコーヒーマシンが提供さ れている。動作時においては、カブセルには孔が開けら れ、この孔を開けたカフセル内に加圧した機を流入させ ることにより、コーヒー飲料を調製する。こうした予め パック絡めしたコーヒー容器は相当な利点を有してい る。しかしながら、このようなコーヒーマシンでは、個 ャのコーヒー容器、すなわちカプセルを手動でかつ1個 づつ供給しなければならない。したがって、各コーヒー 10 ブルを回転することのみが必要である。 容器はカプセルホルダー手段へ1個づつ投入しなければ ならない。したがって、カブセルホルダー手段を、その 目的のために設けた収容チャンバー手段内へ押し込まな ければならず、またコーヒー容器に孔を開け、加圧水で 調製しなければならない。

【0004】コーヒー容器を1個づつ供給しなければな ちないという事実により、これら公知のコーヒーマシン は動作リズムが遅く、また作業者および、この作業者に よる手動操作が共に必要である。

[0005]欧州特許第41657号は、コーヒー飲料の関 20 の実施影響を、添付図面を参照してきらに説明する。 製のための挽いたコーヒーを予めパック詰めした容器を 用いるエスプレッソマシンを開示する。コーヒー容器は テープ部材上に配置され、輸送ローラ部材によって移動 し、顕製チャンバーの前後に配置される。これにより、 コーヒー容器は諷製チャンバーへ供給され、それによっ てコーヒー飲料が顕製される。それゆえ新鮮なコーヒー 容器は、これを収容するための第一のコンテナに収容さ れ、使用済みのコーヒー容器は第二のコンテナに送られ ъ.

[8000]

【発明が解決しようとする課題】かかる従来技術に立脚 すると、玄登明の目的は コーヒーマシンの調製スニッ トヘ予めパック詰めされたコーヒー容器を供給するため の組立体を提案することにあり、この組立体は異なるコ ーヒー容器を収容するのに適したものである。 さらに、 **玄朶明の他の目的は、様作が容易で、何ら手動による様** 作を行うことの無い、コーヒーマシンの顕製ユニットへ 予めバック詰めされたコーヒー容器を供給するための組 立体を提案するととにある。

100071

【課題を解決するための手段】これらおよび他の目的を 達成するため、本発明は、コーヒー粉末を詰めた容器 を、調製チャンバーを有する調製ユニットへ供給する、 **郷製する繭記コーヒー容器を収容するのに適合させたマ** ガジンを異える組立体を提案するものである。解記マガ ジンは回転可能で、かつ、前記コーヒー容器を収容する 多数の前記カートリッジ手ジを収容するように適合さ れ、それによって前記コーヒー容器を前記顕製ユニット 内へ関々に供給するための手段を設けている。 【りり08】好適な実施形態においては、前記マガジン 50 動作位置にあり、内部のコーヒー入り容器を調製ユニッ

はターンテーブル部材上に配置され、ターンテーブルの 回転により、選択された一つのカートリッジを、辞止位 歴または初期位置にある諷製ユニットの調製チャンバー 上方の所定位置に垂直に案内することができる。それに よって、個々のカートリッジを容易かつ迅速にそれらの 動作位置へと案内することが可能となる。異なるブラン Fまたは種類のコーヒーを備々のカートリッジに収容し た場合、コーヒー飲料を調製するために所望のブランド きたは境難のコーヒーを選択するためには、ターンテー

【1) 0 6 9 】他の好適な実絡形態においては、本組立体 は 国梨を行うコーヒー容器を収容するマガジンと顕製 ユニットとの間に配置した引き出し要素を異える。この よろな引き出し要素を設けることにより、カートリッジ に収容したコーヒー容器には依存せずに、コーヒー飲料 を諷製するための個々の選択可能なコーヒー容器を利用 することができる。

[0010]

【発明の実施の形態】以下において、本発明による装置 【0011】図1は、予めバック結めされたコーヒー入 り容器を誘製ユニット2へ供給するための供給用組立体 1を示す斜視図である。供給用組立体 1は、ターンテー ブル5上に配置され、4個のカートリッジを収容するの に適合させたマガジン3を具える。しかしながら、本例 では、図1には1個のカートリッジのみを示す。基カー トリッジ4は多数のコーヒー入り容器を収容するように 適合されている。複数のカートリッジを収容するように 適合させたカートリッジの設置は、適切なものであれ 30 は、カートリッジに異なる中身、例えばエスプレッソ、

リストレット、カプチーノ、普通のコーヒーおよびこれ ちの類似物などの、異なるコーヒーのブランドのものを 入れることができると言う利点を有する。それゆえ、4 個のカートリッジを設けることで、4種類の異なるブラ ンドのコーヒーを供給用組立体1に収容することが可能 となる。それによって、二つまたはそれ以上のカートリ ッジを同じ種類のコーヒー入り容器で満たすことが可能 であることが理解されよう。

【①①12】 基カートリッジにはラッチ部材が設けられ 40 ており、このラッチ部材はコーヒー入り容器を保持し、 また副御された操作によってこの容器を1個づつ開放す るように設けられている。これらラッチ部材について は、図2および図4によって後に詳述する。ターンテー ブル5は複雑料6上に配置され、それによってターンテ ープル5を固定および位置決めするための受け取り部材 (図示せず) が設けられている。これら受け取り部材5 はカートリッジが顕製ユニット2の顕製チャンバー上に 直接配置されるとすぐに、所定の位置にスケップ式に固 定される。図1に示す例においては、カートリッジ4は ト2の調製チャンバー内へ供給することができる。な おこのような受け取り部材は公知のものであるため、 ととでは詳細には示さず、また詳細には説明しない。

【0013】さらに、板部村6は、電磁石7によって躯 動可能なレバー機構を支持する働きをなす。 板部村6の 下には個々のコーヒー入り容器10を収容するように適合 された引き出し部材9が設けられている。

【0014】呂カートリッジには恋または通しガラス部 材12を設けることが望ましい。したがって、コーヒーマ シンの使用者は、カートリッジに収容されたコーヒーの 10 ラッチ部材14を、下側支持面16が取り出そうとするコー ブランドを所定の位置で認識することとなる。さらに、 調製ユニット2上に位置挟めされたコーヒーのブランド を認識し、次の段階でコーヒー飲料を閲製するようにこ れを使用することもできる。コーヒーのブランドを正し く認識するために、コーヒー入り容器を、例えば、容器 の色に関する限りにおいて異なるものとすることができ る。しかしながら、個々のコーヒー入り容器にコードを 設け、これを対応するコード読み取り手段で認識できる ようにすることも可能である。これにより、コーヒース り容器および、特にその中身が電子的に認識できるよう 20 放されて、重力の影響で調製ユニット内へと下方へ落下 になる。こうした認識方法は、例えば コーヒーマシン を次のコーヒー飲料を提供するために始動させた際に、 使用するコーヒーのブランドをディスプレイに表示する のに用いることができる。コーヒーマシンの使用者が、 次に提供しようとするコーヒーのブランドを、入力装置 によって決定し、一つのカートリッジに収容された適切 なコーヒーのブランドを、関製ユニット2上の適切な動 作位置に配置するようにターンテーブル5の回転を電子 的に制御することが、もう一つの可能性として見ること ができる。しかしながち、そのための手段は、図面では 30 [00]9]図3は、供給用組立体1の側面を示すもの 示さない。

【0015】図2は、供給用組立体1を、調製ユニット 2を含んで示す長手方向所面図である。簡単のために、 同じ要素が二つある場合には、符号はその内の一つにつ いてのみ示している。

【0016】本図においては、コーヒー入り容器を個々 に敵り出すための手段の一部を構成するラッチ部村14が 示されている。ラッチ部村14は、中心軸148周りに回転 可能であり、二つの銭能を有する。下側には、取り出そ 持面を有し、上側には、次のコーヒー人り容器22を支持 するための第二の支持面を有する。図示の位置において は、ラッチ部村14は最下部にあるコーヒー入り容器21 を、その上縁を下側支持面16によって保持する。それに よって特定のコーヒー入り容器が顕製ユニット2の顕製 チャンバー240真上に正確に位置決めされ、さらに一旦 関放されると、このコーヒー入り容器は、重力によって 顕製チャンバー24内へ落下する。

【0017】さらに、本図においては、固定レバー部材

磁石?によって駆動されるようにこれと接続している。 ラッチ部材14を軸回転可能とするために、垂直に移動す る作動ロッド部科27が設けられ、このロッド部科は固定 レバー部材26によって作動する。ラッチ部材14には、作 動ロッド部材27に設けたスロット30と係合するカム32が 設けられ、そのためラッチ部材14は、作動ロット部材27 が移動すると、直ちに回転軸線14a回りに回転する。さ ちに作動ロッド部材27には、ラッチ部材14の下部を受け るように適合させた滞34が設けられており、それゆえ、 ヒー入り容器21を開放し、一方、これと同時に続くコー ヒー入り容器22が上側支持面18上に静止するように回転 させることができる。

[10] 18] 固定レバー部村26によって、電磁石?(図 1参照)により作動する作動ロッド部村27は、ばね部村 の力に抗して上向きに移動することができ、その結果古 側のラッチ部科は時計回りに回転し、一方左側のラッチ 部村は反時計回りに回転する。ラッチ部村14の回転によ り、上述したように、最下部のコーヒー入り容器21は関 する。それ故 電磁石の作動により 調製ユニットの上 方に配置された最下部のコーヒー入り容器21は、コーヒ 一の調製のために開放され、続いてコーヒー入り容器は 用意のための位置に固定される。全体のデザインは、固 定レバー部材が調製チャンバーと位置合わせされたカー トリッジにのみ作用するようなものとする。それによっ て、最下部のコーヒー入り容器のみが開放され、かつ、 顕製チャンバーの上に正確に位置した場合に、基容器を 1個づつ開放させることができるようになる。

である。本図では、電磁石?並びに固定レバー部計25が 見えている。固定レバー部村は、軸賓部村36で回転可能 に支持され、ラッチ部材の動作のためのレバー機構を形 成している。電磁石7目体は図示しない要素に固定され ているものとする。電磁石?の動作は、アーマチュア7a を下方へ動かす作用を有する。その結果、固定レバー部 材26はその回転軸線周りに回転し、それによって固定レ バー部材の左側が下方へ傾斜し、右側が上方へ傾斜す

うとするコーヒー入り容器21を捕らえるための第一の支 40 【りり20】図4は、1個のコーヒー入り容器を供給す るように適合させた引き出し部材9の上面図であり、こ の引き出し部村は引き込み位離にある。また図5は、引 き出し部材9が押し込み位置にある状態の上面図であ る。手動式に動作可能な引き出し部村9は、軸受3%によ って軸回転可能に支持された二本のフォーク部科37を具 える。フォーケ部材は引っ張りばね部材46によって傾向 され、図示のように互いに平行になって静止位置または 静止状態にある。この静止位置において、フォーケ部材 37は引き出し部村9に設けた期口部47を療かに覆ってい 26を認識することができる。この固定レバー部特は、第 50 る。フォーク部特37の前側、すなわち引っ張りばね部材

(5)

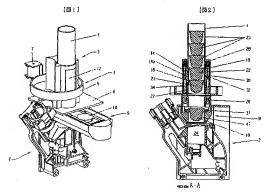
46とは反対側は、斜めになっている。開口部47は、コー ヒー入り容器を挿入したときの、位置決め締助点として も同時に働く。したがって、コーヒー入り容器が引き出 し要素9の研定の位置に収容されることが確実なものと なる。それゆえ、この瞬口部の直径はコーヒー入り容器 の最大の外径よりも僅かに大きいものとする。

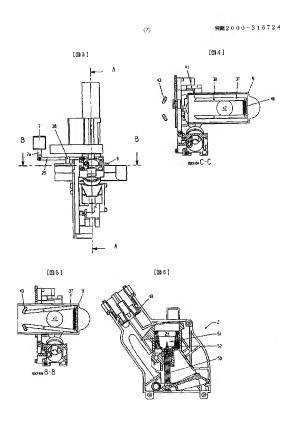
- 【りり21】引き出し部村9が押し込み位置にあると き、開口部47は網膜チャンバー24と同じ位置にあり、か つ、動作位置にあるカートリッジ4とも同じ位置にある (図2参照)。供給用組立体1の後側には、二本の滞住 10 特面16に対して静止することとなる。 要素43が設けられている。フォーク部村37は、引き出し 要素9が押し込み位置に達すると、その傾斜した前面41 がこれら排柱要素43と係合する。それによって、これら 議註要素43は、ばね部材46の力に抗してフォーケ部材に 韓回転運動をさせる。図5に見られるように、引き出し 部村9は押し込み位置にあり、フォーク部村37はばね部 材46の力に抗して回転し、滞住要素43によって、最初に フォーク部材37上に静止していたコーヒー入り容器10を 関紋するようになる。この位置においては、フォーク部 材37はもはや隣口部47を夾むことは無い。
- 【0022】図6は、源製ユニット2の長手方向断面図 を示すものである。調製スニット2は、軸回転する調製 チャンバー24はよび静止した閉鎖ピストンチャンバー49 を具える。開鎖ピストンチャンバー49には多数の角柱型 の突起(図示せず)が設けられている。これら角柱型の 突起の間には多数の閉口部 (図示せず) が配置され、こ の開口部を通して、類製されたコーヒー飲料は顕製チャ ンバー24から流出し、それによって調製されたコーヒー 飲料は、図示しない導管を通して実際のコーヒー飲料用 ブッシュロッド部材50が 調製チャンバー24の底部を賞 通して延在する。このプッシュロッド部材50の前部に は、半径方向に強在する機敷の孔を設けた中空の突き刺 し要素51が設けられている。
- 【0023】コーヒー飲料を調製するためのコーヒー入 り容器の供給手順は、図示の組立体により、以下のよう に行われる。それによって、本質的に本発明と関係した これら部品および要素のみがさらに述べられ、したがっ てコーヒーマシン目体は示されないことが理解されよ
- 【0024】まず第一に、所望のブランドのコーヒーを 収容したカートリッジ4を、ターンテーブル5を手動で 回転させて所定位置に導入する。通しガラス部村12によ り、使用者は、このとき動作位置にあるカートリッジ4 に収容したコーヒーのブランドが何であるかをチェック することができると共に、次いでカートリッジ4の何が 調製チャンバー24に供給されるようになっているかをチ エックすることができる。その後、当業者には公知の如 く、諷製動作を適当な開始ボタンを押すことで開始させ

6、27によってラッチ部村14を回転させる。それ故、最 下部のコーヒー入り容器21が開放され、重力の影響で調 製チャンバー24内へ落下する。コーヒー入り容器21が開 放されるとすぐに、電磁石?は作動を停止し、それによ ってラッチ部村14は、作動ロッド部村27を偏向させるば ねの影響によって初期位置に復帰する。ラッチ部村14の 逆回転により、コーヒー入り容器は上方へ移動し、上側 支持面18がことで最下部のコーヒー入り容器を開放する ために、結果として最下部のコーヒー入り容器は下側支

- 【0025】その後期製チャンバー24は、図示しない機 構によって左へ回転し、閉鎖ピストンチャンバー49に対 して上方へ移動し、最後に、調製チャンバーの上側が関 鎖ピストンチャンバー49によって閉鎖される。しかる 後、ブッシュロッド部材が、その先端部53がコーヒー入 り容器の底部を基準するように引き込まれる。とこで、 先端部51によって、先端部51から、その半径方向の孔52 を適して適出した顕製のための水が供給される。観製の ための水圧の影響により、コーヒー入り容器は上方へ押 20 し上げられ、そのため角柱型の突起がコーヒー入り容器 のカバーを貫通する。ことで、顕製のための水がコーヒ 一入り容器およびその中のコーヒー領末を通して流れる ことができ、上述した角柱型の突起の間に位置する孔を 通して、飲料出口へと閉鎖ビストン部材49を通して流れ るととができる。その後、調製チャンバー24は初期位置 に復帰し、使用済みのコーヒー入り容器は、上方に移動 する突出部村50によって鋼製チャンバー24から除去され
- 【0026】調製チャンバー内に配置されたコーヒー入 出口へと流れる。顕製チャンバー24に対して移動可能な 30 り容器への水の吸入は、同時に顕製チャンバーに対する コーヒー入り容器の密封にも利用される。したがって、 これによって増進した力が、図示しないシール手段に対 してコーヒー入り容器を押圧する。
 - 【0027】カートリッジからのコーヒー入り容器の供 給に代えて、個々のコーヒー入り容器を引き出し部材9 によって供給することも可能である。この目的のため に、引き出し部村9を引き出し、コーヒー入り容器を、 その下部を開口部47に収納するように部材へ入れる。引 き出し部材 9 を完全に押し込むとすぐに、フォーク部材 40 37はコーヒー入り容器を開放する。このときコーヒー入 り容器は重力の影響で調製チャンバー24内へと落下す る。最後に、コーヒー飲料の調製が、前述したように行 われる。
- 【0028】本発明による供給用組立体および前述した ような実施形態は、コーヒー入り容器を調製コニットへ 簡単に、迅速に、かつ適切に供給することができる。復 数のカートリッジを設けることにより、各カートリッジ は異なるプラントのコーヒーを収容することができ、そ れによって、適切なものであれば、使用者が、どのブラ る。それによって電路石7が作動し、レバー機構7。2 50 ンドがコーヒー飲料の翻製に望ましいかを選択すること

特闘2000-316724 (6) 10 ができる。さらに、引き出し要素9により、カートリッ * 4 カートリッジ 5 ターンテーブル ジに収容されていない他のブランドのコーヒーを、コー ヒー飲料の調製に使用することができる。 7 電磁石 【0029】前途したカートリッジに代わるものとし て、供給用組立体1の一部をなし、コーヒー入り容器を 9 引き出し部村 手動で再充填するものがあり、これは カートリッジの 10. 21, 22 コーヒー入り容器 彩を取るコーヒー入り容器のパッケージングを提供する 12 適しガラス部材 ことが可能である。この場合において、カートリッジを 14 ラッチ部符 コーヒー入り容器で満たす必要はないが、こうしたパッ 16 下侧支持面 ケージを組立体1内に直接挿入することができる。 10 18 上侧支持面 【図面の御単な説明】 24 関製チャンバー 【図1】 本発明に係る組立体の斜視図である。 26 固定レバー部材 【図2】 図1に示す組立体の長手方向断面図である。 27 作動ロッド部材 【図3】 図1に示す組立体の側面図である。 35 スロット 【図4】 1個のコーヒー入り容器を供給するように進 32 カム 合された引き出し部材の上面図であり、ここでは引き出 37 フォーク部村 し部材は引き込み位置にある。 79 熱学 【図5】 1個のコーヒー入り容器を供給するように適 41 フォーク部村の前部 台された引き出し部材の上面図であり、ここでは引き出 43 溢件學素 し部村は押し出し位置にある。 20 46 引っ張りばね部材 【図6】 調製ユニットの長手方向断面図である。 47 引き出し部材の瞬门部 【符号の説明】 49 閉鎖ピストンチャンバー 1 供給用組立体 50 プッシュロッド部材 2 関製ユニット 51 ブッシュロッド部材の先端部 3 マガジン 52 先換部の孔





(8) 特別2000-316724

フロントページの続き

(72)発明者 ハインツ チューリッヒ スイス国 9244 ニーデルツヴィル マル クトシュトラーセ 13